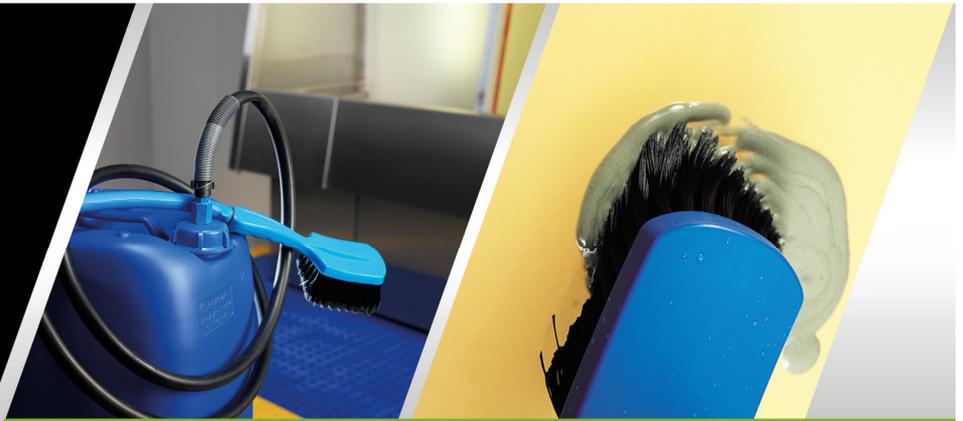


# Preparación de la Malla



## Guía Práctica

# Guía Práctica - Preparación de la Malla

Esta útil Guía Práctica le explica cómo maximizar la adherencia del esténcil a la malla, ayudándole a obtener el esténcil que necesita para un mejor rendimiento en la prensa. El tratamiento de la malla es uno de los pasos más fáciles, rápidos y baratos de llevar a cabo en el proceso serigráfico y tiende a pasar desapercibido.

**Objetivo:** Obtener la mayor durabilidad de impresión posible de su pantalla mediante una adherencia maximizada a la malla.

### La importancia de tratar la malla

La malla de poliéster es la más utilizada en la actualidad debido a su resistencia a la mayoría de sustancias químicas empleadas en serigrafía ya que se mantiene dimensionalmente estable frente a los cambios de humedad. Sin embargo, el inconveniente de una malla de poliéster es que las fibras no tratadas tienen una superficie muy lisa casi como el cristal. Si además hay presencia de residuos de tinta con base aceitosa en esta superficie, comprobará que es muy difícil lograr que un esténcil de base acuosa se adhiera a ella. El tratamiento previo de la malla es la clave para ayudar a que el esténcil se adhiera mejor a esta superficie.

### ¿Qué aspecto debe tener una pantalla que ha sido tratada?

Para comprobar cómo de bien ha sido tratada la pantalla solo hay que observar la cantidad de agua que es capaz de retener. Como demuestra la imagen, la malla en el lado derecho de la pantalla ha sido tratada con el Preparador de Malla Universal y la del lado izquierdo no. Puede ver claramente la capa uniforme de agua que hay retenida en la cara de la malla que ha sido tratada con el Preparador de Malla Universal.

Haga esta sencilla prueba para comprobar si sus pantallas están bien tratadas:

1. *Trate la mitad de su pantalla de la manera habitual*
2. *Pulverice con un spray de agua*
3. *Observe cuánta cantidad de agua retiene*

Si el agua es muy poco homogénea o se escurre rápidamente en 'arroyos' por ambas mitades de la pantalla, ¡quiere decir que está siendo repelida por la grasa y por otros residuos presentes en la malla y que debe tratarse mejor!



## Recomendaciones:

**Productos a usar** - Si usted está usando solo emulsiones de foto-esténcil, le recomendamos usar el Concentrado Autodesengrasante.

El Concentrado Autodesengrasante ofrece una gama de soluciones de desengrasante concentrado que han sido optimizadas para funcionar de forma excelente con las emulsiones directas PLUS y está disponible en tres concentraciones. Simplemente diluya con agua antes de su uso. Por ejemplo, 1 litro de 1:50 de concentrado puede hacer hasta 51 litros de solución desengrasante.

Sin embargo, si utiliza una película de pantalla Capillex, le recomendamos usar el Preparador de Malla Universal, que es un agente que combina humectante de malla y desengrasante. Esto ayudará a la malla a retener tanta agua como sea posible, lo cual es la clave para aplicar Capillex eficazmente.

**Consejo práctico:** Desengrase siempre la malla después de decapar el esténcil anterior y a continuación almacene las pantallas tapadas para que no se vuelvan a contaminar.



## Bomba de Cepillo

La forma más rápida y fácil de aplicar la solución de Concentrado Autodesengrasante es mediante la Bomba de Cepillo Autotype.

Para utilizar la Bomba de Cepillo, incorpore el Concentrado Autodesengrasante de su elección a un barril de 25 litros y añada la proporción de agua adecuada.

Simplemente moviendo el cepillo hacia arriba y hacia abajo, la pantalla activará la bomba de sifón y aplicará la cantidad justa de la solución desengrasante a la malla con ayuda del cepillo.

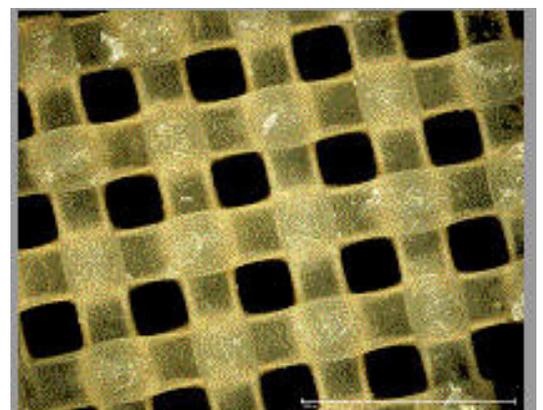
La Bomba de Cepillo no precisa ni de suministro eléctrico ni neumático, por lo que puede instalarse en cuestión de segundos.



## Películas para esténcil

Si utiliza una película Capillex o una película para esténcil indirecto como Five Star, es importante que raspe/desgaste la malla y que la desengrase. Esto 'asperizará' las fibras suaves de la malla permitiendo que el esténcil se adhiera mejor. Esta imagen muestra el nivel de micro-abrasión que 'asperiza' la superficie sin dañar las fibras

**Consejo práctico:** Para obtener los mejores resultados, recomendamos desgastar todas las pantallas que son nuevas y posteriormente cada cinco esténciles.



## Gel Autopreparador

Este líquido micro-abrasivo listo para usar se aplica fácilmente por ambas caras de la pantalla humedecida mediante el Cepillo Autobrush para obtener unos resultados perfectos. El Cepillo Autotype tiene unas fibras suaves y resistentes a productos químicos, para ofrecer la máxima eficacia sin dañar la malla. Funciona igual de bien con la solución de Concentrado Autodesengrasante que con el Preparador de Malla Universal.



<b>Productos de tratamiento de la malla MacDermid Autotype</b>	
Preparador de Malla Universal	Desengrasante listo para usar/producto humectante de malla para usar con película para estencil Capillex y emulsiones PLUS
Concentrado Autodesengrasante 1:10	Un desengrasante concentrado que puede diluirse con hasta 10 partes de agua.
Concentrado Autodesengrasante 1:25	Un desengrasante concentrado que puede diluirse con hasta 25 partes de agua. Ideal para usar con la Bomba de Cepillo y 25 litros de barril Azul
Concentrado Autodesengrasante 1:50	Un desengrasante concentrado que puede diluirse con hasta 50 partes de agua.
Gel Autopreparador	Un gel abrasivo listo para usar con películas para estencil
Bomba de Cepillo	Esta bomba de sifón manual es la forma más fácil y económica de aplicar la solución de Concentrado Autodesengrasante
25 litros de barril Azul	Para usar con la Bomba de Cepillo

Contact us today and see for yourself how our range of products can help you.

Call: **Europe +44 (0)1235 771111**

**US: 800 323 0632 (Toll Free)**

**Asia: +65 (0)689 79670**

Email: [salessupport@macdermidautotype.com](mailto:salessupport@macdermidautotype.com)

Local Distributor: [macdermid.com/autotype](http://macdermid.com/autotype)

The information and recommendations contained in the Company's literature or elsewhere are based on knowledge at the time of printing and are believed to be accurate. Whilst such details are printed in good faith they are intended to be a guide only and shall not bind the Company. Due to constant development, customers are urged to obtain up-to-date technical information from representatives of the Company and not to rely exclusively on printed material. Customers are reminded of the importance of obtaining and complying with the instructions for the handling and use of chemicals and materials supplied as the Company cannot accept responsibility for any loss or injury caused through non-compliance.

Autotype®, Autotex®, Autoflex®, Autostat™, Windotex™, Fototex™ and Capillex® are registered trademarks of MacDermid Autotype Ltd  
©2016 MacDermid Autotype Ltd

W05-2016

